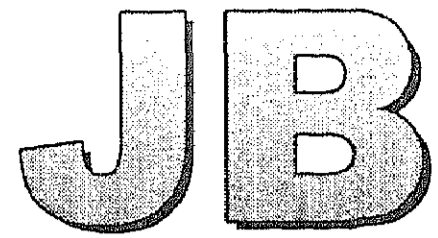


ICS 71.120

J 76

备案号: 19800—2007



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6895—2006

代替 JB/T 6895—1993

铝制空气分离设备安装 焊接技术规范

Installation welding specification for aluminum-
made air separation plants

2006-12-31 发布

2007-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 对安装单位的基本要求	1
4 材料	1
5 焊接填充材料	2
6 焊接工艺评定	2
7 焊工	2
8 上塔与主冷凝器组装焊接	2
9 分段上塔及粗氩塔的现场组装焊接	3
10 管道清洗（清理）及焊接	4
11 管道焊缝焊后检验	4
12 耐压及气密性试验	5
附录 A（资料性附录）管道焊接接头坡口型式、特点及适用范围	6
图 1 上塔与主冷凝器组焊坡口型式	3
图 2 无法进行双面焊的分段上塔、氩塔现场组焊坡口型式	4
图 3 嵌入式不锈钢垫板	4
图 4 角焊缝厚度	5

前 言

本标准代替 JB/T 6895—1993《铝制空气分离设备安装焊接技术规范》。

本标准与 JB/T 6895—1993 相比，主要变化如下：

- 对安装单位提出了压力管道安装资质和安装铝制空分设备业绩的要求。
- 由于 JB/T 4734—2002《铝制焊接容器》附录 B（规范性附录）已对铝合金的焊接工艺评定作了规定，本标准不再对此作出规定。
- 由于 JB/T 4734—2002《铝制焊接容器》附录 A（规范性附录）已对铝合金焊工考试作了规定，故本标准不再对此作出规定。
- 由于 JB/T 4730—2005《承压设备无损检测》对铝焊缝射线检测底片等级评定作了规定，因此删去了 JB/T 6895—1993 标准中的附录 A“铝焊缝 X 射线检测底片等级的评定”。
- 考虑到冷箱内铝合金管道的可靠性，将 JB/T 6895—1993 标准中管道焊缝的射线检测比例由 20%和 100%两种情况更改为全部管道对接焊缝作 100%射线检测。

本标准附录 A 是资料性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业气体分离与液化设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：杭州杭氧股份有限公司。

本标准主要起草人：徐志烽。

本标准所代替标准的历次版本发布情况：

- JB/T 6895—1993。